Denominación comercial:

19N SANDWICH NATA 120 ML 6UDS KTC HOGAR (REV.03)

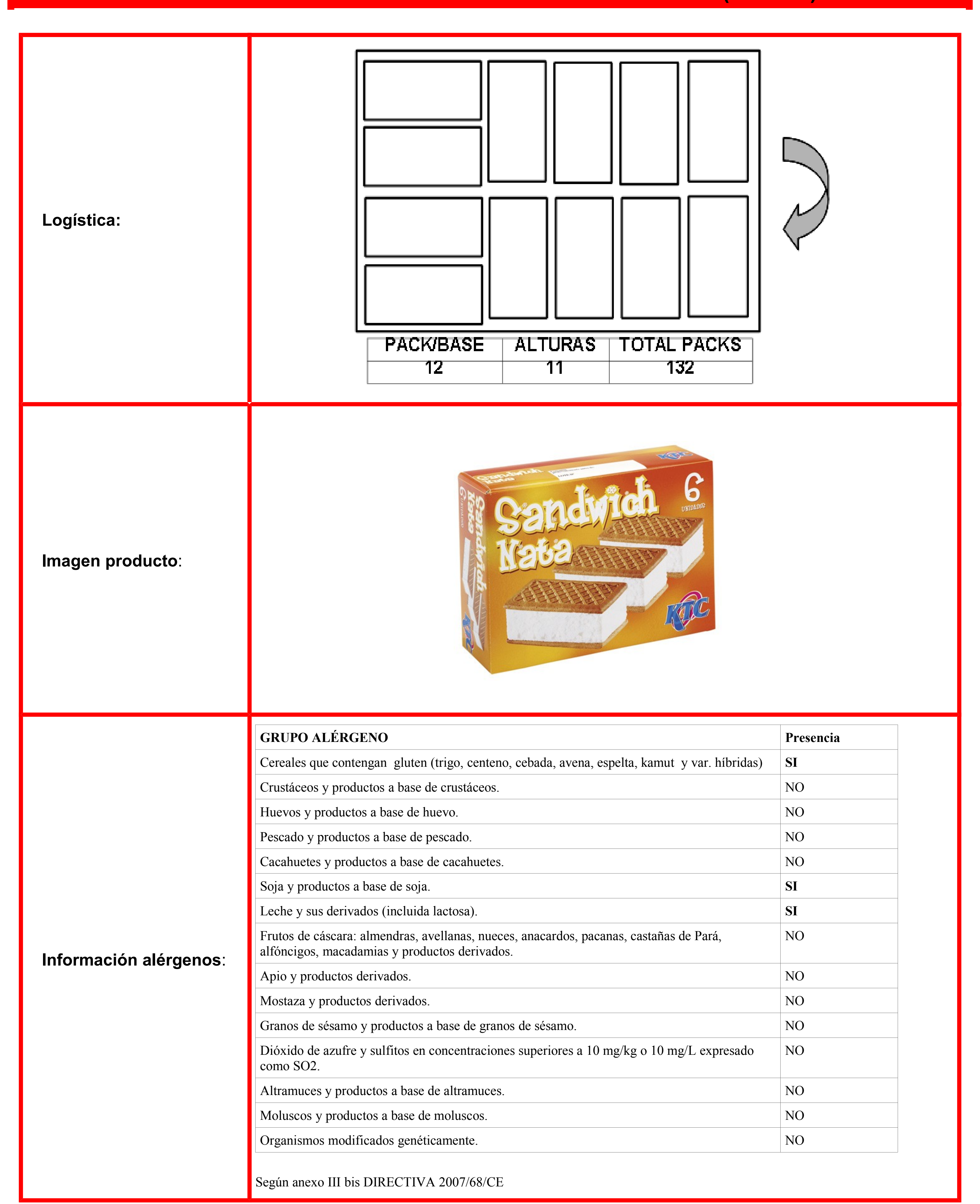
Fabricado por:	ALIMENTOS CONGELADOS CARRASCAL C/ Turquesa, nº 49 Valladolid (España) R.G.S.A.: 28.01337/VA		
Clasificación producto:	EMULSION PASTEURIZADA Y CONGELADA.		
Presentación:	Helado sabor nata con galleta (32%).		
Etiquetado:	Denominación comercial, clasificación del producto, ingredientes (comp. cualitativa), condiciones de conservación, volumen unitario y total, Fabricado por, Sello oval, Consumir preferentemente antes de, Nª Lote, Valor nutricional.		
Composición cualitativa:	Leche y sólidos lácteos desnatados en polvo rehidratados, azúcar, grasas vegetales, jarabe de glucosa y fructosa, harina de trigo, harina de arroz, azúcar invertido, margarina, emulgentes (mono y diglicéridos de ácidos grasos, lecitina de soja), estabilizantes (goma de garrofin, goma guar, carragenanos), aroma natural y sal.		
Valor nutricional:		Por 100 gr.	Por unidad
	Valor energético (kJ/kcal.)	931/222	698/166
	Proteínas (g)	4,80	3,60
	Hidratos de carbono (g)	40,68	30,51
	Azúcares (g)	25,91	19,43
	Grasas (g)	7,33	5,50
	Grasas saturadas (g)	3,79	2,84
	Sal (g)	0,00	0,00
Nº lote:	Impreso en caja. *diamesaño : ddmmaa* Corresponde a fecha fabricación.		
Código de barras	8414361100637 (estuche) 18414361100634 (pack)		
Consumir preferentemente antes de:	Impreso en caja. *diamesaño : ddmmaa* Caducidad: 720 días		
Volumen Unitario: **Volumen Total**:	120 ml. /ud. 720 ml. /caja		
Destino final previsto:	Consumo por público en general (sin alergias ni intolerancias a los ingredientes).		
Modo de empleo:	Consumo directo		
Canal distribución:	HOGAR		
Condiciones de transporte:	A Tª < -18 ºC En vehículo limpio y desinfectado		
Condiciones de conservación:	En congelador *** 2 meses En congelador **** hasta fecha de consumo preferente		
Tipos de envasado:	Estuche de cartón de 6 unidades (19,5 x 14,0 x 5,5 cm) Envasado individual en plástico.		
Tipos de embalado:	Pack retractilado de 7 estuches (19,5 x 14,0 x 38,5 cm)		
Tipos de paletizado:	132 pack / palet. Palet europeo (80x120x20), altura: 1,74 m (palet incluido); peso: 481 (kg)		

CUMPLE CRITERIOS MICROBIOLÓGICOS SEGÚN R.T.S. 618/1998

CUMPLE CRITERIOS SOBRE ADITIVOS SEGÚN RD. 142/2002, RD. 2002/1995, RD.2001/1995

Denominación comercial:

19N SANDWICH NATA 120 ML 6UDS KTC HOGAR (REV.03)



Logística:

PACK/BASE	ALTURAS	TOTAL PACKS
12	11	132

Imagen producto:

Información alérgenos:

GRUPO ALÉRGENO	Presencia
Cereales que contengan gluten (trigo, centeno, cebada, avena, espelta, kamut y var. híbridas)	**SI**
Crustáceos y productos a base de crustáceos.	NO
Huevos y productos a base de huevo.	NO
Pescado y productos a base de pescado.	NO
Cacahuetes y productos a base de cacahuetes.	NO
Soja y productos a base de soja.	**SI**
Leche y sus derivados (incluida lactosa).	**SI**
Frutos de cáscara: almendras, avellanas, nueces, anacardos, pacanas, castañas de Pará, alfóncigos, macadamias y productos derivados.	NO
Apio y productos derivados.	NO
Mostaza y productos derivados.	NO
Granos de sésamo y productos a base de granos de sésamo.	NO
Dióxido de azufre y sulfitos en concentraciones superiores a 10 mg/kg o 10 mg/L expresado como SO2.	NO
Altramuces y productos a base de altramuces.	NO
Moluscos y productos a base de moluscos.	NO
Organismos modificados genéticamente.	NO

Según anexo III bis DIRECTIVA 2007/68/CE